



ISTRUZIONI PER L'INCOLLAGGIO DI TUBAZIONI IN PLEXIGLASS COLLANTE COLACRIL-30

Introduzione

Il collante suggerito (Colacril 30) è un collante con solvente a base acrilica che indurisce per evaporazione ed assorbimento del solvente a temperatura ambiente. E' necessario mantenere il contenitore ben chiuso onde evitare l'evaporazione dei solventi in esso contenuti.

Preparazione delle superfici da incollare

Sgrassate le superfici da incollare usando etere di petrolio. Non utilizzare agenti antistatici.

La preparazione incrementa la tenuta dell'incollaggio ed elimina lo stress che viene a crearsi nella zona interessata durante la lavorazione la quale potrebbe causare delle crepe nella zona limitrofa all'incollaggio ed inaridire il materiale plastico.

Per evitare la formazione di bolle d'aria quando si operano incollaggi di bordi sezionati, levigate i bordi stessi con carta vetrata grana 400-600 e strofinate energicamente i bordi diverse volte con uno straccio imbevuto di solvente prima di applicare il collante.

Le superfici di metacrilato, durante l'incollaggio, vengono attaccate direttamente dal solvente contenuto nel collante.

Al fine di prevenire danni all'eccellente rifinitura del metacrilato, è necessario proteggere l'area che circonda le giunture.

Il metodo più comunemente usato è il nastro autoadesivo che non abbia un'azione molto forte: dopo aver applicato il nastro auto-adesivo avvicinate i bordi da incollare e appoggiateli su una sagoma adatta allo scopo in modo che i bordi assumano la forma a "V" nella quale possa essere distribuito il collante. Dopo circa 30 secondi di attesa, tenete fermamente vicine le guide a "V" e premete leggermente la giuntura.

Per rimuovere l'eccesso di collante prima che sia completamente consolidato usate un coltello affilato.

Applicazione del collante

Incollare il Plexiglass è facile ma per ottenere un risultato estetico soddisfacente è necessario utilizzare colle specifiche per il metacrilato e adottare alcune precauzioni:

- Le superfici da incollare devono essere perfettamente lisce, pulite e sgrassate
- E' necessario che il bordo da incollare venga lavorato con una fresa che lo rende trasparente e permette alla giunzione di diventare invisibile.
- Per evitare la formazione di bolle d'aria deve essere distribuito uniformemente su entrambe le superfici da incollare uno strato di colla e, se possibile, eseguire l'unione "a libro" ovvero accostando prima lo spigolo e poi gradualmente l'intera superficie.
- Durante il periodo di essiccazione è consigliabile l'utilizzo di morsetti o altro per permettere alle parti incollate di rimanere ferme.

Bolle d'aria

Le bolle d'aria possono essere evitate adottando le seguenti precauzioni:

1. Non scuotere il contenitore
2. Strofinare la superficie con uno straccio imbevuto di cloroformio o con monomero di metilmetacrilato prima dell'incollaggio
3. Applicare il collante il più uniformemente possibile
4. Mantenere le superfici da incollare il più vicino possibile nel momento dell'indurimento del collante. La pressione da applicare non dovrà essere eccessiva al fine di evitare possibili scheggiature del materiale
5. Evitare di lasciare spazi di tolleranza, in particolare all'esterno degli angoli delle giunture.

Tossicità e conservazione del collante

L'operazione di incollaggio deve avvenire in un locale ben arieggiato.

Per la conservazione del prodotto è suggerito mantenere ben chiuso il contenitore e riporlo in un locale asciutto e possibilmente fresco per evitare l'evaporazione dei solventi contenuti nel collante.



ALCUNI CONSIGLI PRATICI PER LA LAVORAZIONE E LA PULIZIA DEL PLEXIGLASS

Di seguito Vi suggeriamo alcune procedure che possono aiutarvi nella lavorazione, nella manutenzione e nella pulizia del Plexiglass.

Come forare il Plexiglass?

Forare il Plexiglass è un'operazione piuttosto delicata ma si ottengono ottimi risultati se vengono seguiti opportuni accorgimenti:

- Usate un trapano montato su colonna per garantire la perpendicolarità e l'assenza di vibrazioni che potrebbero causare crepe
- Prima di forare, fissate il vostro pezzo in Plexiglass con morsetti o altro
- Usate solo punte per metallo, ben affilate, alla massima velocità possibile
- Se dovete forare pezzi con spessori maggiori di 5 mm utilizzate, durante l'operazione di foratura, aria compressa (o acqua) con lo scopo di raffreddare il pezzo ed evitare possibili crepe
- L'utilizzo di aria compressa (o acqua) è suggerito anche quando:
 - a) dovete forare con profondità maggiori di 4 mm: estraete la punta dopo ogni millimetro e raffreddate
 - b) Se il diametro del foro supera i 6 mm; eseguite sempre un pre-foro con diametro minore e raffreddate la superficie

Come tornire il Plexiglass?

Il miglior risultato per una efficace tornitura del Plexiglass si ottiene con i seguenti accorgimenti:

- Utensili con affilatura a largo raggio
- Alta velocità di rotazione
- Bassa velocità di avanzamento
- Attenzione che il truciolo sia continuo e liscio

Come fresare il Plexiglass?

Per fresare il Plexiglass ottenendo ottimi risultati, proponiamo un elenco di utensili adatti:

- Fresatrice da banco verticale o a copiare
- Frese con dentatura fine ad alta velocità
- Per incidere possono essere impiegate frese da dentista con albero flessibile

Come pulire e lucidare il Plexiglass?

Pulire e lucidare il Plexiglass sono operazioni estremamente semplici se vengono utilizzati il metodo ed il prodotto adeguati.

- Per strofinare utilizzate sempre materiali leggeri, come il feltro, il cotone, i panni morbidi
- Per ottenere un effetto antistatico utilizzate un liquido antistatico
- Per pulire, sgrassare e lucidare, con effetto antistatico, utilizza un liquido detergente antistatico; l'effetto antistatico è molto utile per evitare che la polvere venga attirata dalle cariche elettrostatiche che si generano durante lo strofinamento e che rendono molto difficile (e frustrante) un'omogenea pulizia dell'intera superficie.

Come pulire il plexiglass opacizzato?

- Se la causa dell'opacizzazione è lo sporco, è sufficiente usare un liquido detergente antistatico e un panno morbido con cui rimuovere gli aloni. Il plexiglass tornerà pulito e brillante.
- Se la causa dell'opacizzazione non è lo sporco, significa che la superficie del plexiglass è stata compromessa nella struttura. I motivi possono essere l'usura oppure il contatto con sostanze che modificano la conformazione molecolare del metacrilato. Il plexiglass non può più tornare pulito e brillante.

Come togliere i graffi dal Plexiglass?

Le paste antigraffio tolgono i graffi leggeri e sono adatte per gli oggetti trasparenti e colorati, non rovinano la superficie e ridona lucidità alle stesse.

Attenzione: La pasta antigraffio toglie graffi superficiali causati dalla normale usura delle lastre. I graffi profondi e i solchi, causati da oggetti appuntiti, non verranno eliminati ma solo attenuati.

I nostri suggerimenti hanno valore indicativo e rispecchiano la nostra esperienza. Non sono quindi vincolanti perché hanno il solo scopo di guidare l'utente nella scelta del metodo e dei materiali migliori.